

规格数值表

项目		单位	ED650W				ED850				ED850W			
注塑记号			i61		i78		i61		i78		i61		i78	
料筒记号			A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
螺杆直径		mm	95	105	105	120	95	105	105	120	95	105	105	120
注塑重量	PS	g	2900	3540	3980	5200	2900	3540	3980	5200	2900	3540	3980	5200
	PE	g	2300	2810	3160	4120	2300	2810	3160	4120	2300	2810	3160	4120
最大注塑压力 (Max.)		MPa	180	147	180	138	180	147	180	138	180	147	180	138
注塑速度 (标准)		mm/s	140				140				140			
塑化能力 (PS)		kg/h	420	490	490	580	420	490	490	580	420	490	490	580
锁模力		kN(tf)	6370(650)				8330(850)				8330(850)			
拉杆间距 (H×V)		mm	1060x1060				1060x1060				1270x1270			
锁模行程		mm	1800				1800				1800			
模板间距 (Max.)		mm	2300				2300				2300			
机械尺寸	L	m	9.2		9.6	9.9	9.2		9.6	9.9	9.2		9.6	9.9
	W		3.0		3.0	3.0	3.0		3.0	3.0	3.2		3.2	3.2
	H		2.5		2.5	2.5	2.5		2.5	2.5	2.7		2.7	2.7

注意事项)

1. 本表的数值因不断的改良而变更，请予谅解。
2. 最大注塑压力以及最大保压为注塑装置的输出，并不是树脂压力。
根据成型条件，限制最大注塑压力以及最大保压。
3. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=102kgf